

PALMERO

FICHA TÉCNICA FRUTTETO NATURAL



SOMOS REPRESENTANTES OFICIALES



SAME



PALMERO

UNA COMBINACIÓN PERFECTA

ENTRE SENCILLEZ Y ESPECIALIZACIÓN

El tractor Frutteto³ Natural es la más reciente de las numerosas creaciones derivadas de la gran experiencia de SAME en el sector de los tractores especializados para viñedo y frutales.

Ampliamente configurable para un perfecto acoplamiento con cualquier apero agrícola, resulta también una máquina realmente polivalente, capaz de responder de manera óptima tanto a las necesidades de funcionalidad y sencillez típicas de las explotaciones especializadas como a un trabajo eficaz como tractor principal en las fincas de pequeñas

dimensiones. Además de garantizar prestaciones de alta calidad en situaciones muy diversas, gracias a los mandos intuitivos caracterizados por una sencilla lógica de colores, se presta bien a un uso productivo por parte de personal temporal. Su reducido coste garantiza también una rápida amortización de la inversión. La solidez,

combinada con el modernísimo diseño, el capó de una pieza y el puesto de conducción rebajado caracterizan estos vehículos como incansables trabajadores, dotados de una elevada sencillez de uso y una gran capacidad de maniobra.



MOTOR:

3 O 4 CILINDROS

La gama Frutteto³ Natural monta motores SDF con turbocompresor, completados en las versiones de mayores prestaciones con un intercooler aire-aire.

Todos conformes al nivel Tier 3 en materia de emisiones contaminantes, se caracterizan por una cilindrada unitaria de 1000 cm³ y se ofrecen en varias configuraciones: se parte de un 3 cilindros turbo con potencias máximas de 55 y 62 CV, al que se añade el intercooler para llegar a 72 CV, para concluir con un 4 cilindros, también turbo intercooler, de 75 CV. Esta diversificación permite seleccionar el modelo más adecuado, con la posibilidad de elegir entre un motor compacto de 3 cilindros, dando prioridad a la maniobrabilidad, o uno más potente de 4 cilindros, buscando la máxima capacidad de

tiro de la máquina, si es necesario. Las dotes estrictamente agrícolas de estos propulsores se ponen de relieve con su elevado par motor, que consigue su valor más alto a 1600 rev/min, pero que se mantiene próximo a esa cifra en un amplio intervalo de revoluciones, con la consiguiente ventaja de una alta elasticidad de funcionamiento. El intercooler que equipa los tractores Frutteto³ Natural refrigera el aire soplado por el turbo, haciéndolo más denso y aumentando así la cantidad de oxígeno comburente introducido en los cilindros, en beneficio de la eficiencia de combustión. El

resultado es un notable aumento de la potencia desarrollada, una reducción del consumo de gasoil y una temperatura de trabajo menos elevada. Único en el mercado, el exclusivo sistema de inyección SDF caracterizado por una bomba de inyección por cada cilindro resulta más fiable y avanzado que las bombas rotativas comunes. De este modo, la presión de trabajo llega hasta los 1200 bares, con una inyección gestionada para optimizar prestaciones y consumo.



NATURAL
Frutteto³ 65

ALTAS PRESTACIONES Y CONSUMO REDUCIDO EN CUALQUIER CONDICIÓN

Los propulsores SDF Tier3 montados en el Frutteto³ Natural se sirven del HRT (Hydraulic Roller Tappets), es decir, el avance de la inyección de gasoil en la cámara de combustión, accionado mediante válvulas gestionadas hidráulicamente, para optimizar los arranques en frío, eliminando así los típicos humos blancos que se producen en dichas condiciones, con el consiguiente mejor rendimiento del propulsor ya al comienzo de la jornada

laboral. Todos los componentes auxiliares del motor (radiadores, ventiladores, tubos, filtros, etc.) ya en fase de diseño se han pensado para reducir al máximo las dimensiones, pero al mismo tiempo para garantizar la máxima funcionalidad en los mantenimientos ordinario y extraordinario. El grupo de radiadores (líquido, aceite e intercooler) es compacto, muy fácil y rápido de limpiar incluso en el campo; además, los radiadores son de aluminio, para una mayor

ligereza que el cobre y el latón. El depósito de combustible de 65 litros, situado bajo el tablero, tiene una capacidad suficiente para garantizarle incluso al modelo con mayores prestaciones una prolongada autonomía de trabajo.

SISTEMA HIDRÁULICO: SENCILLO Y COMPLETO

El sistema hidráulico de centro abierto se alimenta mediante una bomba de engranajes de 42 l/min, que hace funcionar el elevador trasero y los distribuidores auxiliares de 4 vías (como opción, de 6 vías), mientras que una bomba adicional de 18 l/min se dedica en exclusiva a la dirección hidrostática, para

garantizar unas maniobras de giro fluidas incluso a bajo régimen del motor, con el funcionamiento simultáneo de los dispositivos hidráulicos. Disponible en dos versiones que se diferencian en la geometría y la capacidad máxima de elevación (2700 kg para la versión Compacta y 3050 kg para la estándar), el

elevador hidráulico trasero se sirve de una nueva SAC (Estación Automática de Control) que ofrece una precisión aún mayor, con una fuerza inferior de accionamiento de los mandos de palanca que lo controlan mecánicamente.



TRANSMISIÓN: FIABLE Y EFICIENTE

También para la transmisión, la gama Frutteto³ Natural ofrece amplias posibilidades de elección, para poder configurar el tractor ideal para cada necesidad.

Se trata de transmisiones manuales completamente sincronizadas, para garantizar un alto rendimiento en cualquier condición, transfiriendo a las ruedas la potencia desarrollada, sin pérdidas improductivas.

Sumamente intuitivas en su gestión, ofrecen tanto versiones simples (4 marchas por 2 gamas), como más polivalentes,

caracterizadas por 5 marchas y 2 o 3 gamas. En todos los casos, es posible alcanzar los 40 km/h y están dotadas de inversor sincronizado, para poder engranar todas las relaciones disponibles tanto marcha adelante como marcha atrás. Gracias al preciso escalonamiento de las relaciones, en la versión de 15+15 marchas, con neumáticos traseros 13.6R28 y motor a 2200 rev/min, los tractores SAME Frutteto³ Natural tienen velocidades que varían entre 0,28 y 39,22 km/h, con la marcha más lenta y la más rápida,

respectivamente; son hasta 5 las relaciones con las que se puede avanzar entre 4 y 15 km/h, es decir, el intervalo de velocidad típico de la mayor parte de las labores. El reparto correcto de los pesos en los ejes, el elevado % despeje y la posibilidad de bloquear al 100 ambos diferenciales hacen que los tractores SAME Frutteto³ Natural resulten aptos para todas las labores, desde las más sencillas hasta las más exigentes.

TOMA DE FUERZA: MÁXIMA VERSATILIDAD

La toma de fuerza, con mando mecánico independiente y embrague dedicado, además de al régimen estándar

de 540 rev/min, puede trabajar opcionalmente también en las modalidades 540 ECO y Syncro, es decir,

sincronizada con la velocidad de avance del tractor.

Frutteto² NATURAL



EJES Y FRENOS: LA SEGURIDAD EN PRIMER LUGAR

Para garantizar la máxima seguridad incluso durante las frenadas más bruscas y sin tener que acoplar la tracción delantera en la fase de frenado, montan eficientes frenos de disco

en baño de aceite en cada una de las ruedas, incluso en las delanteras. Se incluye también de serie la válvula "Separate brake", que permite repartir libremente el frenado solo

en el eje trasero o incluso solo en una de las ruedas de este, para facilitar las maniobras en la cabecera.

PUESTO DE CONDUCCIÓN: ACOGEDOR Y CÓMODO

El puesto de conducción es amplio, cómodo y se caracteriza por una distribución intuitiva y racional de los instrumentos y de los mandos, estos últimos agrupados a los lados del asiento de conducción y marcados con una intuitiva lógica de colores. En concreto, a la derecha del conductor, están situadas las palancas del cambio (marchas y gamas), los mandos de los distribuidores hidráulicos, el bloqueo mecánico de los diferenciales de pedal y

el acelerador de mano. A la izquierda, por otra parte, están la palanca de selección del régimen de la toma de fuerza, el selector para la activación de la tracción delantera, de la toma de fuerza y del freno de estacionamiento. Los instrumentos del tablero incluyen indicadores analógicos de la temperatura del líquido refrigerante, de los regímenes de motor y toma de fuerza y del nivel de combustible; por supuesto, también están presentes

los tradicionales testigos, de alarma por insuficiente presión de aceite del motor y estado de carga de la batería, así como de funcionamiento de los intermitentes. Para garantizar la máxima protección en caso de vuelco, está montada una robusta barra antivuelco de dos montantes, de tipo abatible, para facilitar el paso por los espacios más reducidos, completada por una pequeña barra antivuelco trasera fija.

DATOS TÉCNICOS

Frutteto ³ Natural		55	65	80.4
MOTOR				
Fabricante		SDF	SDF	SDF
Modelo		1000.3	1000.3	1000.4
Emisiones		Tier 3	Tier 3	Tier 3
Cilindros/cilindrada/válvulas	n.º/cm³/n.º	3/3000/2	3/3000/2	4/4000/2
Inyector Bomba		Directo	Directo	Directo
Turbo		•	•	-
Turbo Intercooler		-	-	•
Potencia máxima (ECE R-120)	kW/CV	40,5/55	45,6/62	55/75
Régimen potencia máxima	rev/min	2200	2200	2200
Potencia a régimen nominal (ECE R-120)	kW/CV	40,5/55	45,6/62	55/75
Régimen nominal	rev/min	2200	2200	2200
Par máximo	Nm	213	240	285
Régimen de par máximo	rev/min	1400	1600	1600
Incremento de par	%	21	21	19
Regulación motor mecánica		•	•	•
Silenciador bajo capó con escape lateral		•	•	•
Sistema de tratamiento de los gases de escape		iEGR	iEGR	iEGR
Capacidad del depósito de gasoil	litros	65	65	65
INVERSOR				
Inversor mecánico sincronizado		•	•	•
Embrague mecánico		•	•	•
CAMBIO MANUAL				
Número velocidades	n.º	8+8	8+8	8+8
Número de marchas	n.º	4	4	4
Número de gamas	n.º	2	2	2
Marchas sincronizadas		•	•	•
Número velocidades	n.º	10+10	10+10	10+10
Número de marchas	n.º	5	5	5
Número de gamas	n.º	2	2	2
Marchas sincronizadas		•	•	•
Número de velocidades con superreductora	n.º	15+15	15+15	15+15
Número de marchas	n.º	5	5	5
Número de gamas	n.º	3	3	3
Superreductora		•	•	•
Vel. mínima/máxima con superreductora	m/h	1790/280	1790/280	1790/280
TOMA DE FUERZA TRASERA				
Embrague en seco		•	•	•
Control mecánico		•	•	•
TDF 540		•	•	•
TDF 540/540ECO		○	○	○
TDF sincronizada		○	○	○
PUENTE DELANTERO Y TRASERO				
Eje delantero con doble tracción		•	•	•
Bloqueo del diferencial delantero/trasero 100 %		•	•	•
FRENOS				
Actuación hidrostática		•	•	•
Freno de estacionamiento mecánico		•	•	•
Válvula de frenado hidráulico remolque		○	○	○
DIRECCIÓN				
Dirección hidrostática con bomba independiente		•	•	•
Caudal de la bomba	l/min	18	18	18
ELEVADOR				
Elevador trasero mecánico		•	•	•
Capacidad de elevación trasera (versión estándar)	kg	3050	3050	3050
Capacidad de elevación trasera (versión compacta)	kg	2700	2700	2700
SISTEMA HIDRÁULICO				
Circuito hidráulico de centro abierto		•	•	•
Caudal de la bomba	l/min	42	42	42
Control mecánico		•	•	•
Distribuidores hidráulicos auxiliares traseros (estándar)	n.º vías	4	4	4
Distribuidores hidráulicos traseros (opcional)	n.º vías	6	6	6
PLATAFORMA				
Bastidor de protección reclinable (ROPS)		•	•	•
DIMENSIONES Y PESOS				
Neumáticos delanteros de referencia		280/70 R16"	280/70 R16"	280/70 R16"
Neumáticos traseros de referencia		360/70 R24"	360/70 R24"	360/70 R24"
Ancho de vía delantero máximo	mm	1462	1462	1462
Ancho de vía trasero máximo	mm	1466	1466	1466
Anchura entre los guardabarros	mm	600	600	600
Anchura de los guardabarros (sin prolongaciones)	mm	1120	1120	1120
Anchura total trasera	mm	1466	1466	1466
Anchura total delantera	mm	1462	1462	1462
Batalla	mm	1996	1996	2126
Longitud (con brazos)	mm	3442	3442	5373
Ancho de vía delantero mín./máx.	mm	1166/1422	1166/1422	1166/1422
Ancho de vía trasero mín./máx.	mm	1091/1491	1091/1491	1091/1491
Altura máx. hasta el bastidor de seguridad	mm	2319	2319	2319
Altura al volante	mm	1430	1430	1430
Altura a los guardabarros	mm	1211	1211	1211
Altura en el tablero	mm	1387	1387	1387
Peso homologado	kg	2450	2450	2600
Carga máxima admitida	kg	4200	4200	4350

• ESTÁNDAR ○ OPCIONAL - No disponible